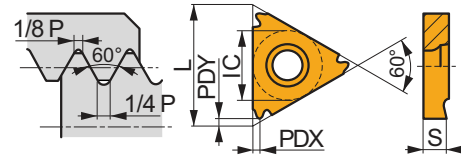


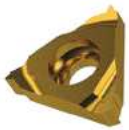
TN M INT

	IC [mm]	L [mm]	S [mm]
11	6.350	11.00	3.00
16	9.525	16.50	3.47
22	12.700	22.00	4.71



Suitability and starting values for cutting speed (vc). Refer to our Machining Calculator app for further calculations.

Product	RE [mm]	P	M	K	N	S	H	TP [mm]	TPI	PDX [mm]	PDY [mm]
		vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]				



TN M NR internal, right-handed design, for machining ISO Metric threads, and continuous cuts.

TN 11NR050M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	0.50	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	0.50	–	0.8	0.8
TN 11NR075M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	0.75	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	0.75	–	0.8	0.8
TN 11NR100M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	1.00	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	1.00	–	0.8	0.8
TN 11NR125M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	1.25	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	1.25	–	0.8	0.8
TN 11NR150M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	1.50	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	1.50	–	0.8	0.8
TN 11NR200M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	2.00	–	0.9	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	2.00	–	0.9	0.8
TN 16NR050M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	0.50	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	0.50	–	0.8	0.8
TN 16NR075M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	0.75	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	0.75	–	0.8	0.8
TN 16NR100M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	1.00	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	1.00	–	0.8	0.8
TN 16NR125M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	1.25	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	1.25	–	0.8	0.8
TN 16NR150M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	1.50	–	0.8	0.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	1.50	–	0.8	0.8
TN 16NR175M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	1.75	–	1.5	1.2	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	1.75	–	1.5	1.2
TN 16NR200M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	2.00	–	1.5	1.2	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	2.00	–	1.5	1.2
TN 16NR250M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	2.50	–	1.5	1.2	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	2.50	–	1.5	1.2
TN 16NR300M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	3.00	–	1.5	1.2	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	3.00	–	1.5	1.2
TN 16NR350M	T8030 ¹⁾	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	3.50	–	1.6	1.2
TN 22NR350M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	3.50	–	2.5	1.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	3.50	–	2.5	1.8
TN 22NR400M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	4.00	–	2.5	1.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	4.00	–	2.5	1.8
TN 22NR450M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	4.50	–	2.5	1.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	4.50	–	2.5	1.8
TN 22NR500M	T8010	–	■	175	■	105	■	165	–	■	40	–	5.00	–	2.5	1.8	
	T8030	–	■	160	■	95	■	150	■	480	■	40	–	5.00	–	2.5	1.8