

CoroCut® QD

For secure parting off and deep grooving

Application

- Parting off
- Deep grooving
- When machining with long overhang

ISO application area:



Benefits and features

- Insert geometries optimize coolant access
- Insert grades with high edge-line security
- Chip breaking geometries
- Material alloy with high fatigue resistance
- No torque wrench needed, correct clamping force ensured with quick-release key
- Rail insert seat ensures stable, precise insert position

www.sandvik.coromant.com/corocutqd

Tools

- Coromant Capto® cutting units
- Parting blades
- Shank tools
- QST™ shank tools
- CoroTurn® SL heads

Inserts

- Insert grades and geometries dedicated for parting off
- Wiper inserts for excellent surface finish

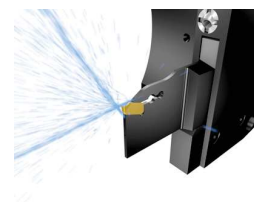
Key for insert indexing

Quick-release key for insert indexing with one hand.



Precision coolant

All tools have internal over- and under coolant supply for chip control and tool life. The adaptors have plug and play function for easy connection in the machine.



B51



B51



B51

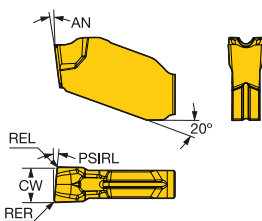


H35

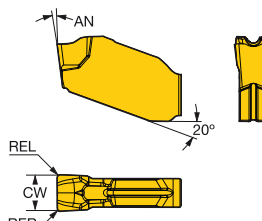
CoroCut® QD insert for parting



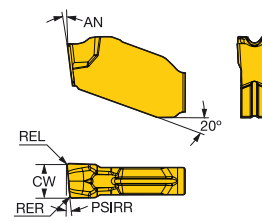
QD-L



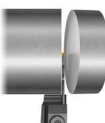
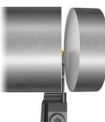
QD-N



QD-R



B

								Ordering code	P			M			K			N			S			H	Dimensions, mm				
									1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145		1105	1125	1135	1145
Finishing		SSC	CW	REL	RER	PSIRL	PSIRR		1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	AN
		E	2.00	0.10	0.10	8°			QD-LE-0200-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		F	2.50	0.10	0.10	8°			QD-LF-0250-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		G	3.00	0.10	0.10	5°			QD-LG-0300-0501-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		E	2.00	0.10	0.10				QD-NE-0200-0001-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		F	2.50	0.10	0.10				QD-NF-0250-0001-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		G	3.00	0.10	0.10				QD-NG-0300-0001-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		H	4.00	0.20	0.20				QD-NH-0400-0002-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		J	5.00	0.20	0.20				QD-NJ-0500-0002-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		K	6.00	0.20	0.20				QD-NK-0600-0002-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		E	2.00	0.10	0.10	8°			QD-RE-0200-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		F	2.50	0.10	0.10	8°			QD-RF-0250-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		G	3.00	0.10	0.10				QD-RG-0300-0501-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		E	2.00	0.20	0.20	5°			QD-LE-0200-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		F	2.50	0.20	0.20	5°			QD-LF-0250-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		G	3.00	0.20	0.20	5°			QD-LG-0300-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		H	4.00	0.20	0.20	5°			QD-LH-0400-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°		
		B	1.00	0.07	0.07				QD-NB-0100-0001-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		C	1.20	0.10	0.10				QD-NC-0120-0001-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		D	1.50	0.10	0.10				QD-ND-0150-0001-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
		E	2.00	0.20	0.20				QD-NE-0200-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
			2.39	0.20	0.20				QD-NE-0239-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°		
		F	2.50	0.20	0.20				QD-NF-0250-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°		
		G	3.00	0.20	0.20				QD-NG-0300-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°		
			3.00	0.40	0.40				QD-NG-0300-0004-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°		
			3.18	0.20	0.20				QD-NG-0318-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°		
		H	4.00	0.20	0.20				QD-NH-0400-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°			
			4.00	0.40	0.40				QD-NH-0400-0004-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°			
			4.76	0.20	0.20				QD-NH-0476-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°			
		J	5.00	0.20	0.20				QD-NJ-0500-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°			
		K	6.00	0.30	0.30				QD-NK-0600-0003-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°			
			6.35	0.30	0.30				QD-NK-0635-0003-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°				
		L	8.00	0.40	0.40				QD-NL-0800-0004-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°					
		E	2.00	0.20	0.20	5°			QD-RE-0200-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°					
		F	2.50	0.20	0.20	5°			QD-RF-0250-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°						
		G	3.00	0.20	0.20	5°			QD-RG-0300-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°							
		H	4.00	0.20	0.20	5°			QD-RH-0400-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°								
		E	2.00	0.30	0.30				QD-NE-0200-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°								
		F	2.50	0.30	0.30				QD-NF-0250-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°									
		G	3.00	0.30	0.30				QD-NG-0300-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°										
		H	4.00	0.30	0.30			QD-NH-0400-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°											
		J	5.00	0.40	0.40			QD-NJ-0500-0004-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	7°												
		K	6.00	0.40	0.40			QD-NK-0600-0004-CR	★	★	★	★	★	★	★	7°													

SSC = To correspond with SSC on holder.

N = Neutral

Tolerances:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-L...-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-L...-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05
QD-N...-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-N...-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05
QD-N...-CR	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-R...-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-R...-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05

C

D

E

F

G

H



B51



B130



B149



B144



H36



H35



H19