

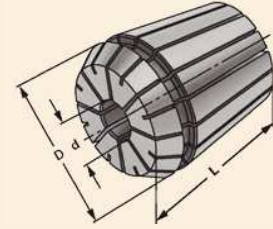
# ER-C

## ER COLLETS FOR CYLINDRICAL SHANK



### Application:

For mounting straight-shank tools in collet chucks DIN 6499.



$\nabla \leq 0,015$

| Order no.  | Size  | d       | D   | L  |
|------------|-------|---------|-----|----|
| ER11.C.010 | ER 11 | 1,0–0,5 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.015 | ER 11 | 1,5–1,0 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.020 | ER 11 | 2,0–1,5 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.025 | ER 11 | 2,5–2,0 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.030 | ER 11 | 3,0–2,5 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.035 | ER 11 | 3,5–3,0 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.040 | ER 11 | 4,0–3,5 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.045 | ER 11 | 4,5–4,0 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.050 | ER 11 | 5,0–4,5 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.055 | ER 11 | 5,5–5,0 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.060 | ER 11 | 6,0–5,5 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.065 | ER 11 | 6,5–6,0 | 8,5 | 18 |
| ER11.C.070 | ER 11 | 7,0–6,5 | 8,5 | 18 |
| ER16.C.01  | ER 16 | 1–0,5   | 17  | 27 |
| ER16.C.02  | ER 16 | 2–1     | 17  | 27 |
| ER16.C.03  | ER 16 | 3–2     | 17  | 27 |
| ER16.C.04  | ER 16 | 4–3     | 17  | 27 |
| ER16.C.05  | ER 16 | 5–4     | 17  | 27 |
| ER16.C.06  | ER 16 | 6–5     | 17  | 27 |
| ER16.C.07  | ER 16 | 7–6     | 17  | 27 |
| ER16.C.08  | ER 16 | 8–7     | 17  | 27 |
| ER16.C.09  | ER 16 | 9–8     | 17  | 27 |
| ER16.C.10  | ER 16 | 10–9    | 17  | 27 |
| ER25.C.02  | ER 25 | 2–1,5   | 26  | 34 |
| ER25.C.03  | ER 25 | 3–2     | 26  | 34 |
| ER25.C.04  | ER 25 | 4–3     | 26  | 34 |
| ER25.C.05  | ER 25 | 5–4     | 26  | 34 |
| ER25.C.06  | ER 25 | 6–5     | 26  | 34 |
| ER25.C.07  | ER 25 | 7–6     | 26  | 34 |
| ER25.C.08  | ER 25 | 8–7     | 26  | 34 |
| ER25.C.09  | ER 25 | 9–8     | 26  | 34 |
| ER25.C.10  | ER 25 | 10–9    | 26  | 34 |
| ER25.C.11  | ER 25 | 11–10   | 26  | 34 |
| ER25.C.12  | ER 25 | 12–11   | 26  | 34 |
| ER25.C.13  | ER 25 | 13–12   | 26  | 34 |

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

